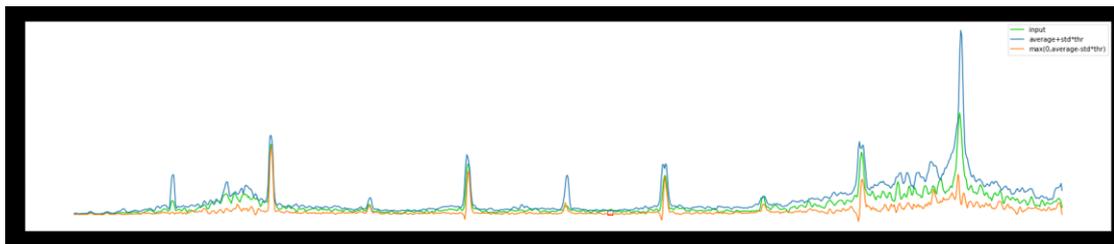


## 應用於智慧製造預報之雛型系統設計

針對製造業中的紡織機台設計一雛型系統，該系統可根據裝置於機台上之震動感測器資料，判斷機台是否可能需要維修。降低因突發狀況導致機台停擺的發生機率，減少製造成本的產生。

A 機械廠股份有限公司的紡織機一台約有 2648~5000 織針。運轉時織針會繞著機台轉。因為織針運轉磨損，織針約 1~1.5 年需要全部更換。當織針損壞時再更新，不只影響產品品質，並且排除機台故障時必須停機，非常耗時。因此預測機台故障將可以提升 A 機械廠股份有限公司的紡織機智慧製造的功能。目前 A 在紡織機安裝感測器來測量紡織機台運轉時所產生的震動數據。嘗試藉由紡織機織針運作時所產生的震動模式，來分析織針運轉磨耗程度，進而得知是否需要更換織針。

測試區間 18: 正常



測試區間 19: 異常 異常頻率區段數目:1

